



Gebrauchter Doppelständer Stanzautomat mit kompletter Bandanlage

Stanzautomat

Fabrikat:	Beutler CH
Modell:	Nova NAD2000.18
Baujahr:	2007
Presskraft:	2.000 kN
Tischfläche:	2.300 x 1.100 mm (B x T)
Durchfallöffnung:	2 St. 700 x 300 mm
Entfernung zw. d. Ständern:	2.460 mm
Spannfläche Stößel:	2.300 x 1.100 mm
Seitlicher Durchgang:	740 mm
Einbauhöhe:	550 mm (Hub unten, Verstellung oben)
Hubzahl:	30 - 140 1/min, stufenlos regelbar
Hub:	20...220 mm
Stößelverstellung:	150 mm (motorisch)
Hauptantrieb:	30 kW
Gewicht:	ca. 27.500kg

Ausführung:

- Steuerung Siemens + Beckhoff
- 8-fach Gleitführung
- motorische Öl – Umlaufschmierung
- automatische Stößelverstellung
- hydraulische Überlastsicherung
- pneumatischer Stößel Gewichtsausgleich
- elektromotorische Hubverstellung
- Steuerung Siemens + Beckhoff
- Visualisierung Beckhoff Panel
- T-Nuten in Tisch und Stößel (28mm, Abstand 300mm)
- Schwingungsdämpfende Maschinenfüße
- 4 St. Werkzeugsicherung + 4 St. Nockenausgänge
- Stößel mit 20mm breiter Mittelnut
- Hydraulische Werkzeugspanner an Tisch und Stößel
- Hydraulische Rollbloccs für Werkzeugwechsel

Ausgestattet mit einer kompletten Bandanlage

Fabrikat: Kemmerich



Bestehend aus:

Abwickelhaspel



Typ:	V 5000 A – SH – 600 - S
Tragkraft:	5.000 kg
Bandbreite:	100 - 600 mm
Spreizbereich:	470 – 520 mm
Coil – Aussendurchmesser	2.000 mm

- Hilfsantrieb motorisch
- Pneumatische Scheibenbremse
- Hydraulische Spreizung über Schiebekeile
- Anlegescheibe hinten und 3 St. aufsteckbare Begrenzungsarme vorne
- Hydraulisch betätigte und angetriebene Andrückrolle, seitlich über Handrad verstellbar
- Ladestuhl (stationär, Haspel verfährt hydraulisch), Hubhöhe 770 mm mit 4 St. Begrenzungsstangen

Richtmaschine



Typ:	RMBMZ 50.600 UF
Bandbreite:	40 - 600mm
Banddicke:	0,5 – 4,0 mm
Richtbarer Querschnitt:	1.200 mm ²
Anzahl Walzen:	9 St.
Durchmesser Richtwalzen:	50 mm
Anzahl Zugwalzen:	2 St.
Durchmesser Zugwalzen:	100 mm
Geschwindigkeit:	3 - 25 m/min

Ausführung:

- Walzen gehärtet, geschliffen und hartverchromt
- Antrieb der unteren Richtwalzen und Einzugwalzen über Zahnradgetriebe
- Motorische Einstellung des Walzenstuhls über Motoren, Einstellgenauigkeit 1/100 mm, Werte abspeicherbar
- Oberwalzen 100mm lüftbar
- Einzugwalze pneumatisch lüftbar
- seitliche Bandführung am Einlauf mit Handrad und Gewindespindel
- Auslaufrollenkorb und Schlaufenbrücke
- Schlaufensteuerung mittels Ultraschallgeber
- Einführhilfe, hydraulisch betätigt, bestehend aus Tisch mit ausfahrbarer Zunge und oberer Biegerolle

Elektronischer Walzenvorschub

Typ:



Bandbreite: max. 600 mm
Walzendurchmesser: 120 mm

Ausführung:

- Walzen gehärtet, geschliffen und verchromt
- Antrieb über Getriebemotor
- Oberwalze hydraulisch lüftbar
- Höhenverstellung motorisch 100mm
- seitliche Bandführung am Einlauf mit Handrad
- Rollenkorb

Weitere Ausführung:

- Pneumatisch schwenkbare Schlaufenbrücke zwischen Richtmaschine und Vorschub
- Schutzzaun um die Gesamtanlage
- Haspel und Richtmaschine auf gemeinsamen Untergestell
- Diverse Ersatzwalzen für die Richtmaschine

Alle technischen Angaben sind unverbindlich!