

Komplette Bandanlage, Haspel, Richtmaschine, Walzenvorschub

Fabrikat: Dreher
 Baujahr: 1999
 Steuerungsumbau auf Siemens S7 in 2012

1. Abwickelhaspel

Typ: 2380 D-FPS
 Bandbreite: max. 500 mm
 Coilgewicht: max. 4.000 kg
 Coildurchmesser: max. 1.400 mm
 Spreizbereich: 445 – 530 mm
 Ausführung:

- Spreizung manuell über Handkurbel
- Pneumatische Scheibenbremse
- Pneumatische Andrückrolle seitlich



2. Richtmaschine

Typ: 1676 D-FQ
 Bandbreite: 40 - 500mm
 Banddicke: 0,8 – 3,6 mm bei Festigkeit 400 N/mm²
 Anzahl Richtwalzen: 7 St.
 Anzahl Einzugw. 2 St.
 Anzahl Auszugw. 2 St.
 Walzendurchmesser: Ø 80 mm
 Geschwindigkeit: 5 – 30 m/min

Ausführung:

- Walzen gehärtet und geschliffen.
- Pneumatisch lüftbare Einzugwalze
- Richtwalzen manuell einstellbar
- Seitliche Bandführung am Einlauf
- Großer Rollenkorb am Auslauf
- Ultraschallgeber für Schlaufensteuerung



3. Walzenvorschub

Typ: 1125 D
 Bandbreite: max. 510mm
 Banddicke: max. 6,0 mm (bei voller Bandbreite 5,5mm)
 Walzendurchmesser: \varnothing 125 mm
 Vorschubgeschw.: max. 100 m/min

Ausführung:

- Walzen gehärtet und geschliffen.
- Pneumatisch lüftbare Oberwalze
- Seitliche Bandführung mit Digitalanzeige
- Einlaufrollenkorb



Die Steuerung der Anlage wurde auf Siemens S7 umgebaut bzw. erneuert. Die Visualisierung erfolgt über einen Siemens Touchscreen im Standpult



Alle technischen Angaben sind unverbindlich!