



Gebrauchter Haspel / 1

Fabrikat:	GSW
Modell:	LHM 150/800
Baujahr:	2018
Tragkraft:	150kg
Bandbreite:	max. 150mm
Coildurchmesser:	max. 800mm
Spreizbereich:	230 ... 545mm

Ausführung:

- Motorischer Antrieb
- Begrenzungsscheibe hinten
- Begrenzungsring vorne
- Wahlschalter Linkslauf / Rechtslauf
- Manuelle / Automatik
- Schlaufensteuerung über Kontaktschalter am Haspelfuß

Alle technischen Angaben sind unverbindlich!