



**Gebrauchter Präzisions Stanzautomat mit Servotechnik und kompletter Bandanlage**

**Stanzautomat**

Fabrikat:

Haulick Roos

Modell:

RVD 4000 – 3000



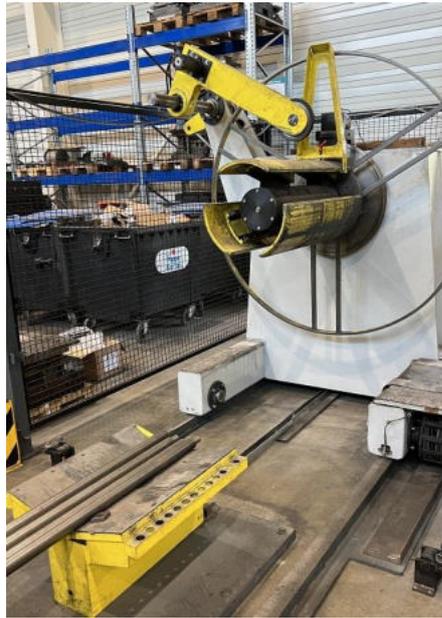
|                     |                                      |
|---------------------|--------------------------------------|
| Baujahr:            | 2015                                 |
| Presskraft:         | 4.000 kN                             |
| Tischfläche:        | 3.000 x 1.400 mm (B x T)             |
| Spannfläche Tisch:  | 2.950 x 1.500mm                      |
| Spannfläche Stößel: | 2.950 x 1.240 mm                     |
| Einbauhöhe:         | 600 mm (Hub und Verstellung oben)    |
| Hubzahl:            | 5 - 100 1/min, stufenlos regelbar    |
| Hub:                | 20...200 mm, automatisch verstellbar |
| Stößelverstellung:  | 150 mm (motorisch)                   |
| Maße:               | ca. 5,0 x 2.9 x 5.2 m (L x B x H)    |
| Hauptantrieb:       | 200 kW                               |
| Gewicht:            | ca. 79.000kg                         |

#### Ausführung:

- Mit Servotechnik
- Tisch - Aufspannplatten geteilt und manuell verschiebbar
- 8-fach Gleitführung
- motorische Öl – Zentralschmierung
- automatische Stößelverstellung
- pneumatischer Stößel Gewichtsausgleich
- elektromotorische Hubverstellung
- Steuerung Siemens + Fanuc
- Visualisierung Siemens Panel PC in fahrbarem Pult
- Werkzeugsicherung 8-fach
- Werkzeug Datenspeicher
- 2-kanalige Presskraftmessung
- Hydraulische Überlastsicherung
- T-Nuten in Tisch und Stößel
- Längsnut zur Werkzeugzentrierung im Stößel
- Schwingungdämpfende Maschinenfüße
- Durchfallöffnung im Tisch

**Ausgestattet mit einer kompletten Bandanlage Fabrikat Lorenz**

### Abwickelhaspel



|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Tragkraft:               | 80kN         |
| Bandbreite:              | 20 - 820 mm  |
| Spreizbereich:           | 470 – 520 mm |
| Coil – Aussendurchmesser | 1.800 mm     |

- hydraulische Spreizung
- Anlegering hinten +3 Band Begrenzungsarme vorne
- Hydraulische Andrückrolle, angetrieben
- Hilfsantrieb, hydraulisch
- Pneumatische Scheibenbremse
- Haspel verfahrbar
- Coil Hubtisch

### Richtmaschine

|                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Bandbreite:             | max. 820 mm                         |
| Banddicke:              | 0,5 – 4,0 mm                        |
| Richtbarer Querschnitt: | 1.600mm <sup>2</sup>                |
| Anzahl Walzen:          | 9 St., Ø 65 mm + 2 St. Einzugwalzen |
| Geschwindigkeit:        | 0 - 30 m/min                        |

#### Ausführung:

- Walzen gehärtet und geschliffen
- Walzen mehrfach abgestützt
- Walzenkopf aus der Maschine herauschiebbar
- Einzelwellenantrieb über Gelenkwellen
- Motorische Einstellung des Walzenstuhls über Stirnradmotoren
- seitliche Bandführung am Einlauf mit Zählwerk
- Auslaufrollenkorb und Schlaufenbrücke
- Schlaufensteuerung über Laser
- Einführhilfe, hydraulisch betätigt, bestehnd aus Tisch mit ausfahrbarer Zunge und obere Gegenhalteplatte
- Bedienung über schwenkbares Pult mit Monitor Simatic HMI

## Elektronischer Walzenvorschub

Typ: WVE120/820.2



Bandbreite: max. 820 mm  
Banddicke: 0,5 - max. 6,0 mm  
Querschnitt: max. 2.400 mm<sup>2</sup>  
Anzahl Walzen: 2 St. Ø 120 mm

### Ausführung:

- Walzen gehärtet, geschliffen und verchromt (Topochrom)
- Antrieb über Siemens Motor
- Oberwalze hydraulisch lüftbar
- Höhenverstellung über Hydraulikmotor mit Spindel, 200mm
- seitliche Bandführung am Einlauf
- Rollenkorb

Schutzzaun um die Gesamtanlage

**Alle technischen Angaben sind unverbindlich!**