BST Maschinen Vertriebs GmbH

Tel.: +49/2333/838057
Fax.: +49/2333/838058
www.BST-Maschinen.de



Fabrikneue Doppelständer Exzenterpresse

MECHANISCHE PRESSE MODELL “DFL40“

Konstruktion (Körper und Stößel)	Typ	geschweißt u. geglüht
Pressenkörper	Typ	Pressenrahmen Monoblock
Antriebsprinzip	Typ	Exzenterantrieb
Anzahl Pleuel	n°	1

TECHNISCHE DATEN:

Presskraft bei 6,35 mm vor UT	KN	4000
Arbeitsvermögen ab 30 Hübe pro Minute	KJ	25,4
Hubzahl im Dauerbetrieb	n°	5 - 60
Hub (fest)	mm	280
Stösselverstellung	mm	150
Werkzeugeinbauhohe (Hub unten, Verstellung oben, mit max Hub)	mm	620
Seitlicher Ständerdurchgang	mm	700
Tischfläche, Abmessungen	mm	1150 x 1100
Stößelfläche	mm	1150 x 1000
Durchgang zw. den Führungen, vorne	mm	1020
Gewicht +/- 5%	Kg.	32.000
Leistung des Hauptmotors		30kW

Option:

1 St. Pneumatisches Ziehkissen im Pressentisch N°1 pneumatic cushion under the bolster of the press	KN	340
Hub der Ziehkissen Stroke of the cushion	mm	140

AUSSTATTUNG:

- Rädervorgelege
- Hydraulische Überlastsicherung
- Pneumatische Kupplungs – Brems – Einheit
- Herion Sicherheitsventil
- Motorische Stößelverstellung
- Stößel – Gewichts – Ausgleichszylinder
- Automatische Zentralschmierung

Sicherheitseinrichtung:

- 1 St. Zweihandpult
- Sicherheitsvorrichtungen gemäss CE-Richtlinien

- 1 Paar Lichtschranken auf Pressenvorderseite
- seitliche Gitter

Service:

- Fertigstellung bei I.M.V.
- Kosten für Verankerung der Presse auf LKW
- Installation, Inbetriebnahme und Schulung (ohne Hebegeräte)
- Bedienungs- und Wartungsanleitung komplett mit Schaltplänen

Optional:

- Frequenzgeregelter Antriebsmotor mit Schwungrad Bremseinheit (5-60 1/min)
- Pneumatisches Ziehkissen im Pressentisch
- Elektronische Steuerung Siemens S7 1500
- 4 St. schwingungsdämpfende Maschinenfüße

Lieferzeit je nach Ausführung 3-5 Monate


IMV