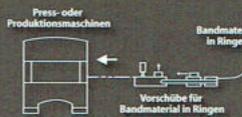


# Pneumatische Vorschübe



**BST Maschinen Vertriebs GmbH**  
 Pregelstraße 27 D 58256 Ennepeta  
 Tel.: 02333/838057 Fax: 02333/838058  
[www.bst-maschinen.de](http://www.bst-maschinen.de)  
[info@bst-maschinen.de](mailto:info@bst-maschinen.de)

## Vorschübe von Rapid-Air

Rapid-Air bietet Ihnen mehr Auswahl.

### Zubehör und Optionen.

Viele Zubehörteile und Optionen gestatten einen Zuschnitt von Rapid-Air-Vorschüben auf eine Vielzahl von Anwendungen zur Zufuhr von Metall, Draht, Kunststoff, Stoff, usw.; und in so gut wie allen Formen, einschließlich flach, rund, extrudiert, usw.



#### Elektrisches Aktivierungsventil.

Für jeden Vorschub wird zusätzlich zum Standardaktivierungsventil noch ein zweites Ventil geliefert. Elektrisches 2-Wege-Ventil, Arbeitskontakt, eine Größe für Vorschübe der Serie A u. B, eine für Vorschübe der Serie C, D, F, H, J u. W und eine weitere mit Schnellauslass für Serie L, P, FX u. LX. AC- oder DC- Solenoid erhältlich.



#### Benutzerspezifische Material- und Vorschubklemmen.

Für spezielle Materialkonfigurationen, z. B. extrudiertes Material, empfindliche Oberflächen oder weiche, biegbare Materialien. Gummi, Leder, Nylon und Vinyl gehören zu den für das Einführen in Klemmen erhältlichen Materialien.



#### Spezielle Verschleißplatten.

Auswechselbare Verschleißplatten können zur Verwendung mit speziellen Formen und Größen gerillt werden.



#### Anti-Beulen-Führungen.

Speziell entworfene Führungen, die ein Verbeulen von sehr dünnem, flachem Material oder Draht bei hohen Geschwindigkeiten und/oder langen Bahnen verhindern.



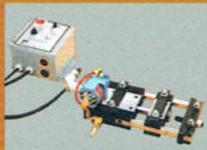
#### Bandvorschub.

Zum präzisen Vorschub von sehr biegsamem Material, einschließlich Blechen, Teflon und anderen Bändern, Folienstreifen, Stoffen, Papier, Filmen und Dichtungsmaterial. Das Material (selbst Skelettmaterial) wird zwischen zwei endlosen Bändern in eine Presse und aus einer Presse oder anderen Maschinen bewegt.



#### Schutzvorrichtungen.

Durchsichtige feste Kunststoff-Schutzvorrichtungen schützen den Mechanismus, wenn er sich bewegt. Für Anwendungen, bei denen die Sicherheitsanforderungen Maschinenschutzvorrichtungen voraussetzen.



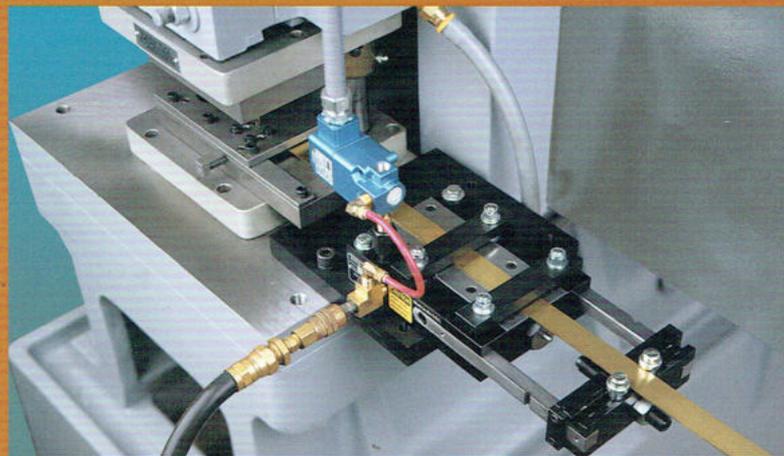
#### Mehrtaktsteuerung.

Bietet längere Hübe zwischen Presstakten, indem der Vorschub vor dem Pressenhub mehrere Zyklen durchläuft. Mit elektrischen Ventilen und Armaturen ausgerüstet. Standardsteuervariable für maximal 9 Vorschubzyklen sind jedoch auch andere Steuermodelle erhältlich. Alle Vorschubserien können mit der Mehrtaktsteuerung verwendet werden.



#### Materialklemme mit Pilot-Freigabe.

Die federbelastete Materialklemme, die für alle Rapid-Air-Vorschübe als Option erhältlich ist, empfiehlt sich für die meisten Anwendungen. Für außergewöhnliche Anforderungen wird die Materialklemme mit Pilot-Freigabe angeboten. Ein Stromsignal aktiviert die Pilot-Freigabe-Klemme, damit sie ganz angehoben wird und eine unbehinderte Bewegung von Material gestattet, wenn Pilot-Vorrichtungen verwendet werden. Solenoidventil nicht inbegriffen. Separat von Rapid-Air bestellen.



Rapid-Air-Anlagen sind einfach zu warten. Alle internen Teile sind gut zugänglich. Besuchen Sie bitte unsere Website unter [www.rapidair.com](http://www.rapidair.com). Wartungshandbücher können von dort heruntergeladen werden. AutoCAD-Bausatzdateien können zur Unterstützung eines Designs per E-Mail versandt werden. (Nur auf Englisch)

### Modellauswahl

Modell	Max. Materialbreite	Max. Hublänge <sup>*1</sup>	Materialstärke <sup>*2</sup>	Geschwindigkeit <sup>*3</sup> Zyklus/Min. (empfohlen)	Ziehvermögen <sup>*4</sup>
A2	38,1mm (1-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	260	9,1kg (20 lbs)
A4	38,1mm (1-1/2")	101,6mm (4")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	200	9,1kg (20 lbs)
A6	38,1mm (1-1/2")	152mm (6")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	160	9,1kg (20 lbs)
B2	63,5mm (2-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	230	9,1kg (20 lbs)
B4	63,5mm (2-1/2")	101,6mm (4")	0,051-0,89mm (0,002" - 0,035")	175	9,1kg (20 lbs)
C3	76,2mm (3")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	195	20,5kg (45 lbs)
C6	76,2mm (3")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	140	20,5kg (45 lbs)
D3	101,6mm (4")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	175	20,5kg (45 lbs)
D6	101,6mm (4")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	135	20,5kg (45 lbs)
W6	50,8mm (2")	152mm (6")	0,076-2,29mm (0,003" - 0,090")	140	45,5kg (100 lbs)
W12	50,8mm (2")	305mm (12")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	85	45,5kg (100 lbs)
F4	152mm (6")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
F6	152mm (6")	152mm (6")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	130	45,5kg (100 lbs)
F8	152mm (6")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
F12	152mm (6")	305mm (12")	0,1-1,27mm (0,004" - 0,050")	70	45,5kg (100 lbs)
H4	203mm (8")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
H8	203mm (8")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
J12	203mm (8")	305mm (12")	0,1-1,41mm (0,004" - 0,045")	100	45,5kg (100 lbs)
FX6	152mm (6")	152mm (6")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	105	66kg (145 lbs)
FX12	152mm (6")	305mm (12")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	60	66kg (145 lbs)
L6	305mm (12")	152mm (6")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	105	66kg (145 lbs)
L12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	60	66kg (145 lbs)
LX12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-3,18mm (0,005" - 0,125")	50	114kg (250 lbs)

<sup>\*1</sup> Elektrisches Aktivierungsventil wird für Vorschübe mit einer Hublänge von über 203 mm (8") empfohlen. Bitte ein „E“ zur Modellnummer hinzufügen.  
<sup>\*2</sup> Dünnere Materialien und/oder lange Hübe mit dünnen Materialien sind unter Verwendung von Anti-Beulen-Führungen möglich. Die maximale Stärkenkapazität steigt um den gleichen Prozentsatz wie der, um den die Materialbreite abnimmt (bis zu max. 150 %).  
<sup>\*3</sup> Ungefähr bei maximaler Hublänge. Dickeres Material verlangt niedrigere Geschwindigkeiten.  
<sup>\*4</sup> Bei 6,9 bar (100 psi). (Einschließlich Spielraum für normale Reibung von beweglichen Teilen.)  
 Für austauschbare Verschleißplatten dem Modell A oder B den Buchstaben „W“ hinzufügen (Standard an allen anderen Modellen). Bitte ein „P“ zur Modellnummer hinzufügen, für Vorschübe nur mit Steuerport. Bitte ein „S“ zur Modellnummer hinzufügen, für Vorschübe mit Hubende-Sensoren.  
**Die Vorschübe sollten das Material stets von einer freien Schlaufe erhalten, die von einer angetriebenen Haspel oder einem angetriebenen Richtgerät versorgt wird.**